MTS

MORE THAN SOLUTIONS

MECHANISCHE LÖSUNGEN IN DER ENTWICKLUNG & KONSTRUKTION

Medizin- & Dentaltechnik ▪ Sondermaschinenbau ▪ Vorrichtungsbau

UNTERNEHMEN & CHARAKTER

Der ehrliche, direkte Draht zu unseren Kunden sowie eine vertrauensvolle, auf Dauer angelegte Kundenbeziehung sind unser oberstes Ziel. Wir liefern exzellente Lösungen und erfinden uns für Sie gerne immer wieder neu.

Firmensitz: Keltern

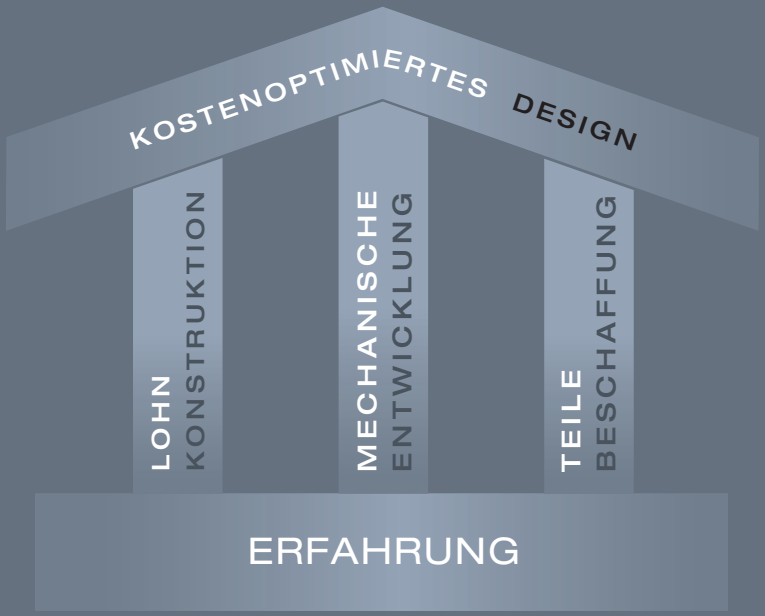
Branchen:
80% Medizin- und Dentaltechnik
10% Sondermaschinen- und Vorrichtungsbau
10% sonstige Branchen

Leistungen:
Lohnkonstruktion
Mechanische Entwicklung
Teilebeschaffung
Kostenoptimiertes Design

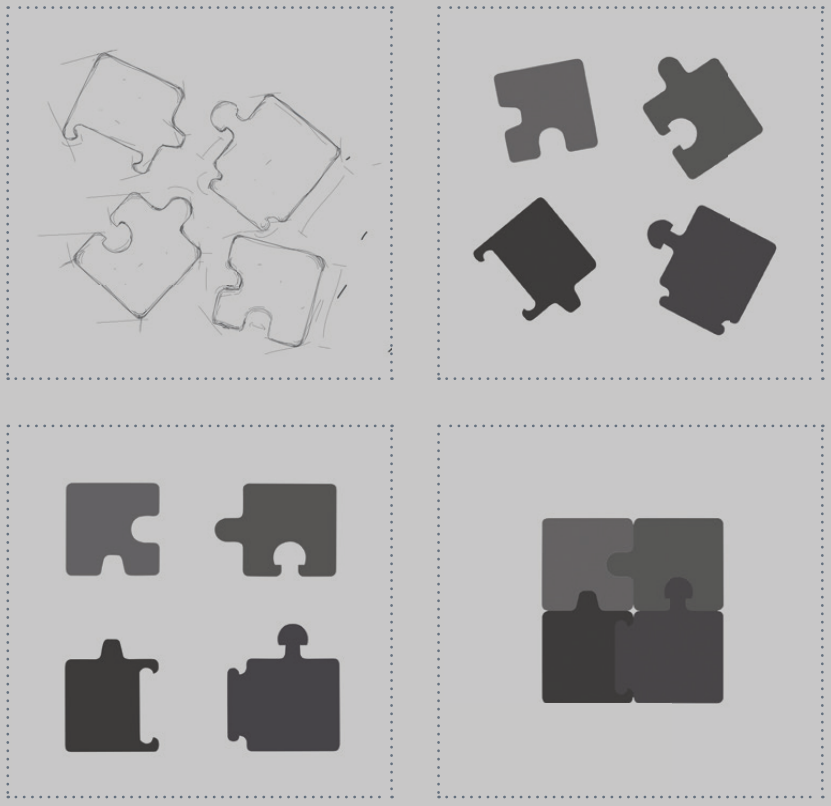
MTS
MORE THAN SOLUTIONS

LEISTUNGEN & ZIEL

Ist das Ziel erst mal definiert, entwickelt sich´s ganz ungeniert. Gemeinsam zum kostenoptimierten Design.



MTS
MORE THAN SOLUTIONS



»» optimize together

LOHNKONSTRUKTION

LOHNKONSTRUKTION MIT MEHRWERT

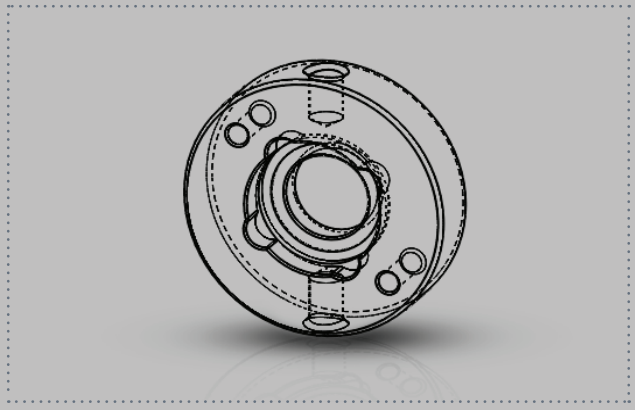
Aufgrund unserer langjährigen Erfahrung in der Fertigung, achten wir besonders auf Funktionalität.

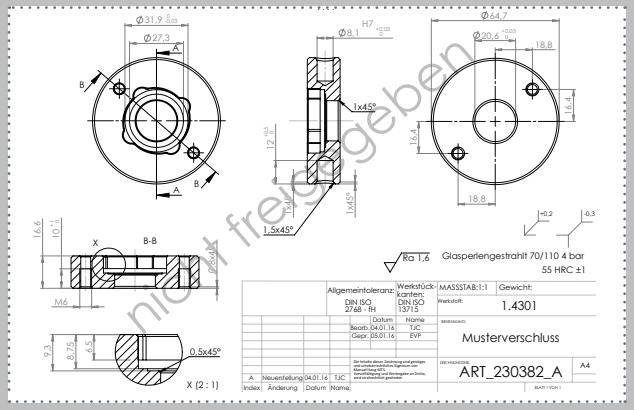
Toleranzen fertigungstechnisch richtig anzuwenden, hat für uns höchste Priorität, um kostengünstig und prozesssicher produzieren zu können.

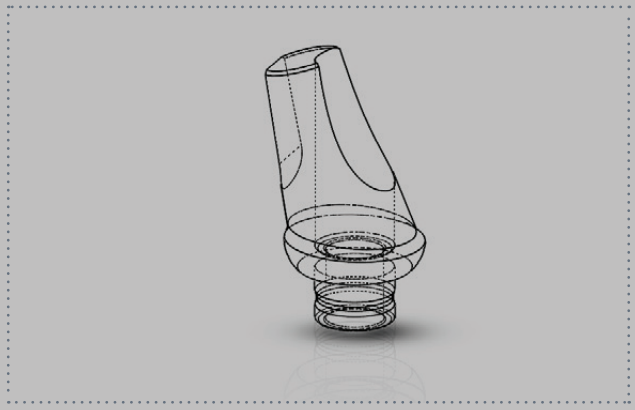
Dank eines modernen PDM-Systems, arbeiten wir nach standardisierten Workflows, mit denen wir unseren Kunden Sicherheit und Transparenz über alle Fertigungsschritte hinweg garantieren.

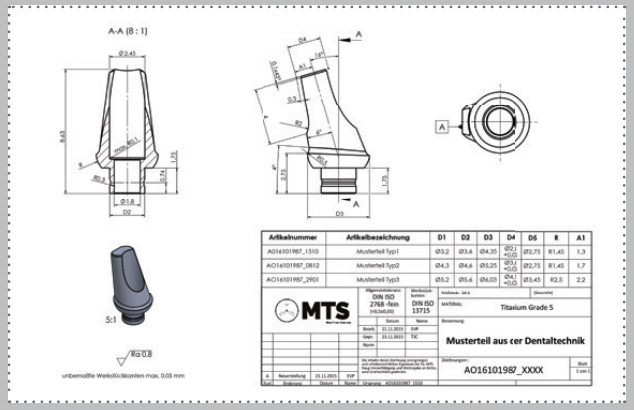
Wir konstruieren nach Ihren Ideen, Skizzen oder Musterbauteilen.

ZEICHNUNGEN SO INDIVIDUELL WIE UNSERE KUNDEN




Ø31,9
Ø27,3
Ø8,1 H7
Ø64,7
Ø20,6
18,8
16,4
1x45°
1,5x45°
B-B
M6
0,5x45°
X (2 : 1)
Ra 1,6
Glasperlengestrahlt 70/110 4 bar
55 HRC ±1
Allgemeintoleranz: DIN ISO 2768 - fH
Werkstückkanten: DIN ISO 13715
MASSSTAB:1:1
Gewicht:
Werkstoff: 1.4301
Bearb. 04.01.16 TJC
Gepr. 05.01.16 EVP
Musterverschluss
ART_230382_A
A4
A Neuerstellung 04.01.16 TJC
Index Änderung Datum Name
nicht freigegeben




A-A (8 : 1)
5:1
Ra 0,8
unbemaßte Werkstückkanten max. 0,05 mm
Artikelnummer
Artikelbezeichnung
D1 D2 D3 D4 D5 R A1
AO16101987_1510 Musterteil Typ1 Ø3,2 Ø3,6 Ø4,35 Ø2,75 R1,45 1,3
AO16101987_0812 Musterteil Typ2 Ø4,3 Ø4,6 Ø5,25 Ø2,75 R1,45 1,7
AO16101987_2901 Musterteil Typ3 Ø5,2 Ø5,6 Ø6,03 Ø3,45 R2,5 2,2
Allgemeintoleranz: DIN ISO 2768 -fein
Werkstückkanten: DIN ISO 13715
Titanium Grade 5
Musterteil aus der Dentaltechnik
AO16101987_XXXX

MECHANISCHE ENTWICKLUNG

Die Entwicklung mechanischer Lösungen ist unsere Leidenschaft. Wir arbeiten nach Ihren Vorgaben und bieten individuelle Lösungsvorschläge von der Materialauswahl, Funktionalität, Fertigung, Optimierung, bis hin zu allen mechanisch relevanten Aufgabenstellungen. Nach Vorstellung unserer Konzepte legen wir mit Ihnen gemeinsam die nächsten Schritte fest. Über den aktuellen Entwicklungs- und Kostenstand halten wir Sie anschließend stets auf dem Laufenden. Von Beginn an legen wir dabei größten Wert auf Funktionalität und fertigungsgerechtes Design.

Ziel ist es, die entwickelten Teile mit höchster Prozesssicherheit und niedrigsten Kosten im Weiteren fertigen zu lassen.

»» Leidenschaftliche Entwicklung für die beste Lösung Ihrer Aufgaben

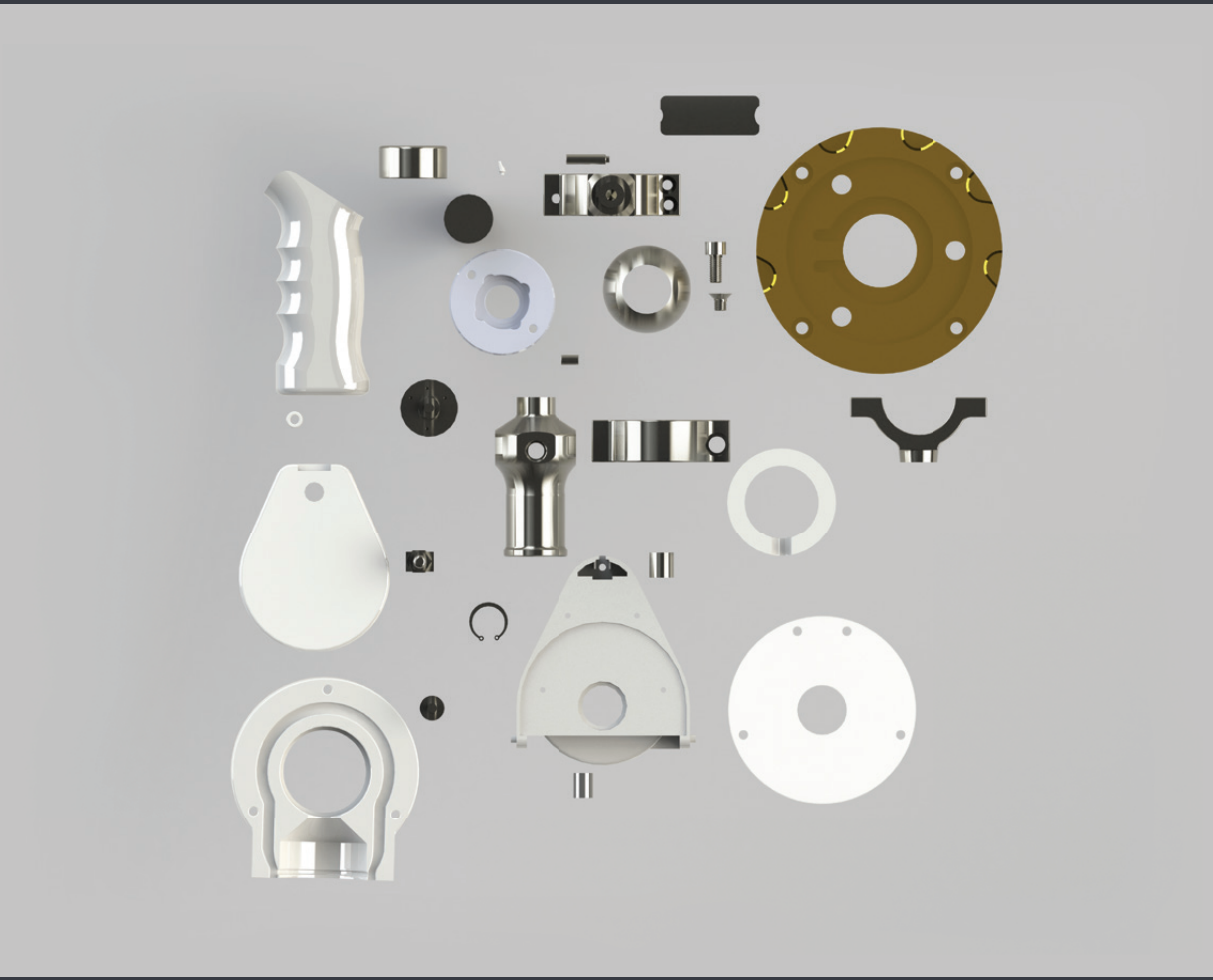
»» TEILEBESCHAFFUNG ««

Durch unser hervorragendes Zulieferernetzwerk sind wir in der Lage, Ihnen Prototypen in höchster Qualität und kürzesten Lieferzeiten zur Verfügung zu stellen, egal, um welches Fertigungsverfahren es sich handelt.

Auch in der Serienfertigung bieten wir ein ausgezeichnetes Netzwerk an Zuliefererfirmen, besonders bei hochkomplexen Teilen für die Medizintechnik.

Muster aus Kunststoff fertigen wir für Sie persönlich innerhalb weniger Stunden an.

»» Ihre Teile in bester Qualität und kürzester Lieferzeit, bei Prototypen, genauso wie in der Serie



KOSTENOPTIMIERTES DESIGN

- **In der Entwicklung**
- **Beim Serienstart**
- **Im laufenden Prozess**

Viele Wege führen nach Rom. Ganz bestimmt kennen Sie diese Redensart. Wir möchten den für Sie besten Weg gemeinsam mit Ihnen gehen. Ganz gleich wo Sie starten, ob in Pforzheim oder schon mit Sicht auf das Kolosseum.

Auf dem Weg zur Serie unterstützen wir Sie dabei, Kostentreiber zu minimieren und fertigungstechnische Schwierigkeiten frühzeitig zu erkennen und zu optimieren. Somit haben Sie am Ende unseres gemeinsamen Weges ein Serienprodukt, welches sowohl kostenoptimiert, als auch fertigungstechnisch optimal ausgereift ist.

BSP. KOSTENOPTIMIERTES DESIGN

Benennung:
Halterung für Kugelgelenk BGR

Funktion:
Im Innenbereich läuft eine Kugel mit Nut, diese wiederum stellt die Beweglichkeit des Kugelgelenkes dar.

Branche:
Geräte für die Medizintechnik

Kundenforderungen:
» Kostensenkung min. 15%
» Ansprechende Optik, da Sichtteil
» Einhalten von vorgegebenen Grenzwerten der Festigkeit, Zug- und Druckbelastung

BSP. KOSTENOPTIMIERTES DESIGN

URSPRUNGSBAUGRUPPE

Bestehend aus zwei Einzelteilen

Das Oberteil muss zwingend gedreht werden, da ein Vermerk „gedrehte Oberfläche für den Kugelsitz“ auf der Zeichnung enthalten ist.

Für das Unterteil gilt dasselbe, zudem steht der Kugelsitzbereich weit nach außen, so muss der Rohling eine entsprechende Größe haben. Dies spiegelt sich auch in der Zerspanungszeit wieder.

KOSTENOPTIMIERTE BAUGRUPPE

Bestehend aus drei Einzelteilen, denn mehr ist in diesem Falle weniger bzw. kostengünstiger.

Das Oberteil verliert seine aufwendige Geometrie im Aussenbereich, der innenliegende Kugelsitz wird mit einem Formfräser hergestellt. So entsteht ein simples Frästeil. Das Unterteil wird zweiteilig, das neu entstandene Mittelteil ist ebenfalls ein leicht zu fertigendes Frästeil.

Das Unterteil hat keinen überstehenden Kugelsitz mehr. Somit kann der Rohling deutlich kleiner gewählt werden. Das Zerspanungsvolumen und die damit verbundene Zeit geht deutlich zurück. Zudem wurde die Außengeometrie deutlich vereinfacht.

Alle Anforderungen an Design, Funktionalität und Sicherheit wurden umgesetzt. Die erneute Anfrage beim Lieferanten ergab eine **Kostenersparnis** von **35% je Baugruppe.**

MTS

MORE THAN SOLUTIONS

Ettlinger Str. 43 - 75210 Keltern - Tel. +49 (0)7236 27 90 29 0
Fax +49 (0)7236 27 90 38 0 - Mail. info@mts-tec.de

www.more-than-solutions.de